

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn. „Dostawa i montaż wyposażenia socjalno-bytowego w ramach projektu „ Poprawa jakości i dostępności świadczonych usług medycznych w ramach Szpitalnego Oddziału Ratunkowego Szpitala Wojewódzkiego im. Prymasa kard. Stefana Wyszyńskiego w Sieradzu””

Znak sprawy: SZP.215-2/17

zwracam się z prośbą o wyjaśnienia:

1. Czy Zamawiający w odniesieniu do mebli medycznych metalowych ze stali lakierowanej proszkowo dopuści do zaoferowania meble wykonane według technologii opisanej poniżej:

Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

- 1) Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)
- 2) Deklaracji producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej 93/42 EWG z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym produkcji i instalacji produktów medycznych i certyfikatem ISO 13485 .
- 3) W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.
- 4) W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu i mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta.
- 5) Meble w całości wykonane ze stali ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi . Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygotuszającym i pokryte lakierem proszkowym, zapewniającej odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi.
- 6) Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm i wyposażone w regulatory

wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

- 7) Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w perforowane rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki ramy koszy i kuwet max co 40 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.
- 8) Szuflady typu skrzynkowego z blachy stalowej ocynkowanej i lakierowanej farbami proszkowymi. Ilość szuflad, wymiary użytkowe i rodzaj materiału z jakiego mają być wykonane określa specyfikacja asortymentowo –techniczna. Szuflada na całym obwodzie wyposażona w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny (również w elemencie frontowym) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Wkłady w komplecie z szufladami. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika
- 9) Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie
- 10) 7.1 Blaty robocze o gr. min 28 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 wypełnione materiałem wygłuszającym z tylnym rantem przyściennym o wysokości 40 mm
- 11) 7.2 Blaty robocze o grubości min. 28 mm klejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.
- 12) 7.3 Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw.
- 13) Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek z materiału kompozytowego lub ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa.
- 14) Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna
- 15) Drzwi , fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu) samo domykanie się drzwi i szuflad . Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U. W zależności od potrzeb drzwi przeszklone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego. Zawiasy, uchwyty i zamek patentowy 3- punktowy, osadzone w ramie okiennej. Elementy

frontowe wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelki przyklejanych powierzchniowo.

- 16) Kosze zamocowane na ramie nośnej wysuwanej na teleskopowych prowadnicach kulowych umożliwiającą ich pełen wysuw. W skład systemu pełnego wysuwu wchodzi komplet prowadnic teleskopowych wyposażonych w mechanizm samo domykania i amortyzator przeciw uderzeniowy montowany bezpośrednio w otworach ścian wewnętrznych mebla, połączony ze zdejmowaną ramą nośną ze stali nierdzewnej z osadzonym koszem. Sposób osadzenia koszy do wyboru przez Zamawiającego opisany w tabeli rodzajowo-wymiarowej przedmiotu zamówienia. Kosze wykonane z drutu ze stali kwasoodpornej, Kosze wyposażone w podziały wewnętrzne dzielące przestrzeń wzdłużnie i poprzecznie.
- 17) Zunifikowane wymiary i system mocowania koszy oraz kuwet musi gwarantować dowolną konfigurację wyposażenia w meblach posiadających tą samą funkcję (takich jak szafy wysokie, szafki niskie, wózki zabiegowe, wózki transportowe, regały magazynowe)
- 18) Kosze o zróżnicowanych parametrach głębokości i szerokości, co pozwala na dostosowanie funkcji mebla do indywidualnych potrzeb Użytkownika.
- 19) Półki z blachy ocynkowanej malowanej proszkowo ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrach z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max co 40 mm, na wspornikach metalowych wyposażone w gumowe wibroizolatory unieruchamiające i wygłuszające półkę.
- 20) Zawiasy do drzwi nierdzewne, wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach, wyposażone w mechanizm samo domykania .
- 21) Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwić wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub podane w specyfikacji.

2. Czy Zamawiający w odniesieniu do mebli medycznych metalowych ze stali kwasoodpornej dopuści do zaoferowania meble wykonane według technologii opisanej poniżej:

Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

- 1) Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)
- 2) Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej 93/42 EWG z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym

produkcji i instalacji produktów medycznych i certyfikatem ISO 13485 – lub w przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia

- 3) W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu i mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery
- 4) Korpus mebli w całości wykonane ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Możliwość lakierowania korpusów farbami proszkowymi zgodnie z wymogami Zamawiającego.
- 5) Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).
- 6) Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max co 40 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.
- 7) Prowadnice szufladowe typu kulkowego z funkcją samo domykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia. Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9 wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych wykonanych ze stali nierdzewnej, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami.